



With the future in mind



HeatMaster® 60 N - 70 N - 100 N 71 - 101 - 200 - 201

Préparateur d'eau chaude sanitaire
avec fonction chauffage central
69,9 jusqu'à 220kW
Confort exceptionnel en termes d'eau chaude
Système Tank-in-Tank
Rendement supérieur



excellence in hot water



La famille HeatMaster® non-condens



ACV est connu pour la fiabilité de ses appareils en matière de production d'eau chaude. Ces appareils sont très puissants mais n'occupent qu'un espace restreint. La famille Heatmaster comprend une gamme de chaudières au sol pour les projets avec un besoin important d'eau chaude sanitaire.

Le **HeatMaster®** se charge de produire de l'eau chaude sanitaire ainsi que du chauffage. Grâce à son système unique Tank-in-Tank, vous pouvez bénéficier de suffisamment d'eau chaude et de chaleur durant toute l'année.

Rendement supérieur, encombrement minimal



HM® 70 - 100 N



HM® 71 - 101

Une chaudière au sol combinée possède plus d'avantages que vous ne le pensez !

Économisez ! De l'argent et de l'énergie. En effet, bien que vous payiez **le même prix**, la chaudière au sol combinée peut être installée plus rapidement et génère une **perte de chaleur moindre** que la combinaison d'une chaudière murale et d'un préparateur d'eau chaude distinct. Une chaudière au sol vous permet également de gagner de la **place** car tout est intégré. La pièce est ainsi beaucoup **plus ordonnée** : aucun câble ni aucune conduite ne doivent y être tirés. Tout ceci sans faire de concessions du point de vue du **confort** !

Fonctionnement



**SCANNEZ CE CODE QR ET
DÉCOUVREZ COMMENT
FONCTIONNE LA HEATMASTER® !**

Tank-in-Tank

La technologie Tank-in-Tank d'ACV est largement éprouvée, mais elle est aussi particulièrement simple et fiable. Le cœur de la HeatMaster® est constitué d'un préparateur d'eau chaude circulaire, traversé par les conduites de gaz de fumée. Il est entouré d'une jaquette en acier qui contient le liquide primaire. Ce liquide primaire refroidit l'espace de combustion et descend le long des conduits de combustion tout en réchauffant directement le préparateur d'eau chaude en acier inoxydable qui renferme l'eau sanitaire. Tout comme sur nos ballons Tank-in-Tank, ce préparateur d'eau chaude est profilé sur toute sa hauteur et prévient les dépôts de calcaire sur les parois. La surface de l'échangeur thermique est beaucoup plus grande que celle des préparateurs classiques. De ce fait, le préchauffage de nos préparateurs d'eau chaude Tank-in-Tank est beaucoup plus court que celui des préparateurs sanitaire traditionnels. Une quantité minimale d'eau doit donc être stockée. La température de stockage de l'eau très élevée est un facteur essentiel pour le débit exceptionnel en eau chaude.



Une technologie intelligente

La HeatMaster® est équipée de la régulation ACV/MCBA*, avec 3 sondes NTC. Ce système gère toutes les fonctions du brûleur et de la chaudière, y compris les paramètres de sécurité et le contrôle de la flamme. Le dispositif de régulation mesure et contrôle les différentes températures aux points clés de la chaudière ainsi que le besoin de chauffage. La régulation MCBA adapte la puissance du brûleur afin de réduire le nombre de cycles de mise en marche/arrêt et ainsi, de diminuer la consommation de combustible et l'usure des pièces.

* modèles 71 - 101 - 201





HeatMaster® 60 N chaudière non-condensation



DESCRIPTION

Producteur d'eau chaude sanitaire double service

- Corps totalement isolé avec de la mousse de polyuréthane rigide.
- Le modèle HeatMaster® 60 N est le producteur intermédiaire de la gamme HeatMaster® : puissance de 69,9 kW et production d'eau chaude sanitaire de 474 litres en 10' [Δt 30°C].
- Multi-énergie, le HeatMaster® 60 N fonctionne avec tout type de brûleur fioul, gaz naturel ou propane, agréé disponible sur le marché.
- Circuit primaire avec pompe de charge, vase d'expansion, soupape de sécurité et sécurité manque d'eau.
- Tableau de commande avec interrupteur général, programmateur journalier, thermostats de réglage et de sécurité, thermo-manomètre, témoin manque d'eau.

SYSTÈME TANK-IN-TANK

Référence	Nom	Combustible
04646601	HeatMaster® 60 N	Gaz/Fioul



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Type		HM60N
Combustible		Gaz/Fioul
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	69,9
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	63
Capacité totale	L	162
Capacité primaire	L	82
Raccordement chauffage	Ø"	6/4 F
Raccordement sanitaire	Ø"	3/4 M
Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$	mbar	54
Raccordement à la cheminée	Ø mm	150
Poids à vide	kg	220
Température maximale d'exploitation	°C	90
Pression max de service (primaire)	bar	3
Pression max de service (ECS)	bar	10
Tension	V	230

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

Type		HM60N
Débit de pointe à 40°C	L/10'	474
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	1942
Débit continu à 40°C	L/h	1835
Débit de pointe à 45°C	L/10'	378
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	1656
Débit continu à 45°C	L/h	1573
Débit de pointe à 60°C	L/10'	245
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	1106
Débit continu à 60°C	L/h	1101

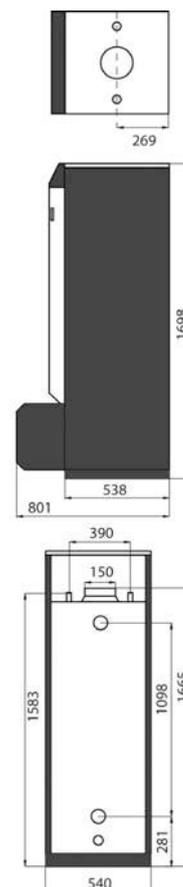
RÉGIME DE MARCHE

Fluide chauffant : 90°C
Eau froide : 10°C
Température ECS élevée: jusque 92°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C53

DIMENSIONS



HeatMaster® 70 - 100 N chaudière non-condensation



DESCRIPTION

Producteur d'eau chaude sanitaire double service

- Corps totalement isolé avec de la mousse de polyuréthane rigide.
- Puissance de 69,9 kW (HeatMaster® 70 N) ou de 107,0 kW (HeatMaster® 100 N).
- Producteur hautes performances.
- Multi-énergie, les HeatMaster® 70 N - 100 N fonctionnent avec tout type de brûleur fioul, gaz naturel ou propane, agréé disponible sur le marché.
- Circuit primaire avec pompe de charge, vases d'expansion, soupape de sécurité et sécurité manque d'eau.
- Tableau de commande avec interrupteur général, été/hiver, programmeur journalier, thermostats de réglage et de sécurité, thermo-manomètre, témoins de manque d'eau, de surchauffe et de mise en sécurité du brûleur.

SYSTÈME TANK-IN-TANK

Référence	Nom	Combustible
04604501	HeatMaster® 70 N	Gaz/Fioul
04604401	HeatMaster® 100 N	Gaz/Fioul

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Type		HM70N	HM100N
Combustible			Gaz/Fioul
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	69,9	107
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	63	96,8
Capacité totale	L	239	330
Capacité primaire	L	108	130
Raccordement chauffage	Ø"	6/4 F	6/4 F
Raccordement sanitaire	Ø"	1 M	1 M
Perte de charge hydraulique chaudière à Δt = 20°C	mbar	46	83
Raccordement à la cheminée	Ø mm	150	150
Poids à vide	kg	270	320
Température maximale d'exploitation	°C	90	90
Pression max de service (primaire)	bar	3	3
Pression max de service (ECS)	bar	10	10
Tension	V	230	230

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

Type		HM70N	HM100N
Débit de pointe à 40°C	L/10'	646	905
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	2133	3172
Débit continu à 40°C	L/h	1835	2776
Débit de pointe à 45°C	L/10'	543	777
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	1794	2680
Débit continu à 45°C	L/h	1573	2379
Débit de pointe à 60°C	L/10'	346	514
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	1219	1813
Débit continu à 60°C	L/h	1067	1665

RÉGIME DE MARCHÉ

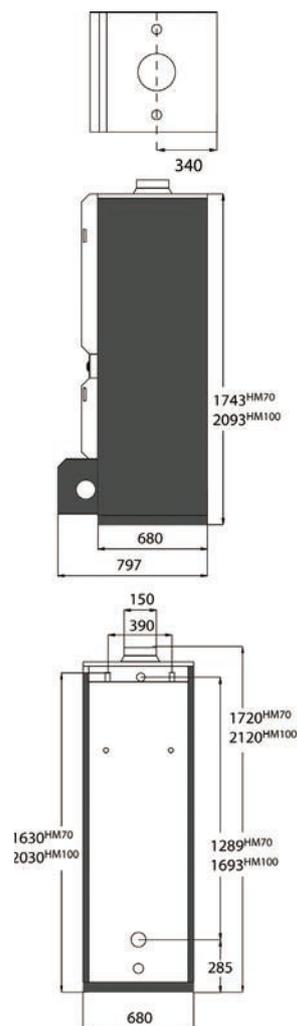
Fluide chauffant : 90°C
Eau froide : 10°C
Température ECS élevée: jusque 92°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-B23P-C13-C33-C53



DIMENSIONS





HeatMaster® 71 - 101 chaudière non-condensation



DESCRIPTION

Producteur d'eau chaude sanitaire double service

- Deux modèles : HeatMaster® 71 (646 litres en 10') et HeatMaster® 101 (905 litres en 10')
- Brûleur gaz à pré-mélange modulant ACV BG 2000-M : compatible gaz naturel, propane, butane.
- Modulation de 20 à 107 kW.
- Régulation "MCBA" avec 3 sondes NTC dont une placée dans le boiler annulaire détecte les faibles débits d'eau chaude sanitaire.
- Self-diagnostic
- Avec tous les atouts qui font la réputation de la gamme HeatMaster®: chaudière de chauffage, Tank-in-Tank, haute température d'eau chaude sanitaire, température uniforme supérieure à 60°C.
- Configurable en cascade.

Disponible au propane.
SYSTÈME TANK-IN-TANK

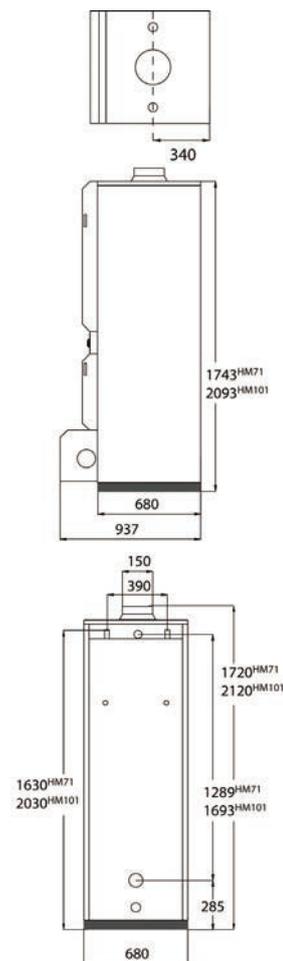
Référence	Nom	Combustible
02604501	HeatMaster® 71	Gaz naturel
03604501	HeatMaster® 71 P	Propane
02604401	HeatMaster® 101	Gaz naturel
03604401	HeatMaster® 101 P	Propane



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Type		HM71	HM71P	HM101	HM101P
Combustible		Gaz naturel	Propane	Gaz naturel	Propane
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	69,9	69,9	107	107
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	63	63	96,8	96,8
Puissance utile au régime min (80/60°C)	kW	18,4	18,4	23	23
Capacité totale	L	239	239	330	330
Capacité primaire	L	108	108	130	130
Raccordement chauffage	Ø"	6/4 F	6/4 F	6/4 F	6/4 F
Raccordement sanitaire	Ø"	1 M	1 M	1 M	1 M
Raccordement - gaz	Ø"	3/4 F	3/4 F	1 F	1 F
Perte de charge hydraulique chaudière à Δt = 20°C	mbar	46	46	83	83
Débit de gaz G20 (puissance max)	m³/h	7,40	-	11,32	-
Débit de gaz G25 (puissance max)	m³/h	8,60	-	13,17	-
Débit de gaz G31 (puissance max)	m³/h	-	2,86	-	4,50
Raccordement à la cheminée	Ø mm	150	150	150	150
Poids à vide	kg	282	282	335	335
Température maximale d'exploitation	°C	90	90	90	90
Pression max de service (primaire)	bar	3	3	3	3
Pression max de service (ECS)	bar	10	10	10	10
Tension	V	230	230	230	230
Protection IP		30	30	30	30
Puissance électrique consommée	W	180	180	200	200

DIMENSIONS



PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

Type		HM71	HM71P	HM101	HM101P
Débit de pointe à 40°C	L/10'	646	646	905	905
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	2133	2133	3172	3172
Débit continu à 40°C	L/h	1835	1835	2776	2776
Débit de pointe à 45°C	L/10'	543	543	777	777
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	1794	1794	2680	2680
Débit continu à 45°C	L/h	1573	1573	2379	2379
Débit de pointe à 60°C	L/10'	346	346	514	514
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	1219	1219	1813	1813
Débit continu à 60°C	L/h	1067	1067	1665	1665

RÉGIME DE MARCHE

Fluide chauffant : 90°C
Eau froide : 10°C
Température ECS élevée: jusque 92°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-C13-C33-C53

HeatMaster® 200 N - F

chaudière non-condensation



DESCRIPTION

Producteur d'eau chaude sanitaire double service

- Corps isolé de 50 mm de mousse de polyuréthane rigide.
- Multi-énergie, le HeatMaster® 200 N est livré sans brûleur et peut être équipé de tout brûleur agréé disponible sur le marché.
- Le HeatMaster® 200 F est équipé d'origine d'un brûleur fioul adapté à la chambre de combustion de la chaudière. La puissance du brûleur est portée à 196 kW input.
- Circuit primaire avec deux pompes de charge, vases d'expansion, soupape de sécurité et sécurité manque d'eau.
- Tableau de commande avec interrupteur général, interrupteur été/hiver, programmeur journalier, thermostat de réglage et de sécurité, themomanomètre, témoin manque d'eau, témoins de manque d'eau, de surchauffe et de mise en sécurité du brûleur.
- Set de remplissage fourni.

SYSTÈME TANK-IN-TANK

Référence	Nom	Combustible
04607401	HeatMaster® 200 N	Gaz/Fioul
01618301	HeatMaster® 200 F	Fioul



ACCESSOIRES

Référence	Description
507F3019	Réduction de cheminée sortie verticale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Type		HM200N	HM200F
Débit calorifique max (entrée) - PCI	kW	154	196
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	141,7	180,3
Capacité totale	L	641	641
Capacité primaire	L	241	241
Raccordement chauffage	Ø"	2 F	2 F
Raccordement sanitaire	Ø"	2 M	2 M
Perte de charge hydraulique chaudière à Δt = 20°C	mbar	240	240
Raccordement à la cheminée	Ø mm	250	250
Poids à vide	kg	530	550
Température maximale d'exploitation	°C	90	90
Pression max de service (primaire)	bar	3	3
Pression max de service (ECS)	bar	10	10
Tension	V	230	230

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

Type		HM200N	HM200F
Débit de pointe à 40°C	L/10'	1570	1675
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	4920	5976
Débit continu à 40°C	L/h	4020	5131
Débit de pointe à 45°C	L/10'	1350	1444
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	4221	5131
Débit continu à 45°C	L/h	3446	4424
Débit de pointe à 60°C	L/10'	915	961
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	2925	3126
Débit continu à 60°C	L/h	2412	2598

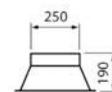
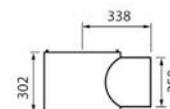
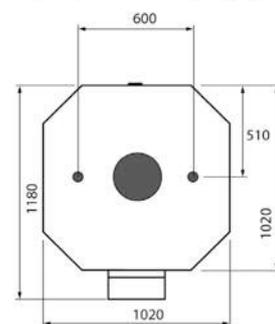
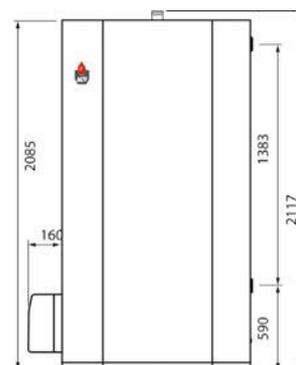
RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C
Eau froide : 10°C
Température ECS élevée: jusque 92°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23

DIMENSIONS



ref 507F3019
= option/optie



HeatMaster® 201 chaudière non-condensation

DESCRIPTION

Producteur d'eau chaude sanitaire double service

- 1745 litres en 10 min, 6690 litres en 60 min, 6117 litres en continu (Δt 30°C).
- Brûleur gaz à pré-mélange modulant ACV BG 2000-M/200 : compatible gaz naturel, propane, butane.
- Modulation de 60 à 200 kW.
- Corps isolé de 50 mm de mousse de polyuréthane rigide.
- Régulation "MCBA" avec 3 sondes NTC dont une sonde dans le boiler annulaire détecte les faibles débits d'eau chaude sanitaire. Self-diagnostic.
- Avec tous les atouts qui font la réputation de la gamme HeatMaster®: chaudière de chauffage, Tank-in-Tank, haute température d'eau chaude sanitaire, température uniforme supérieure à 60°C.
- Configurable en cascade.

Disponible au propane.
SYSTÈME TANK-IN-TANK



Référence	Nom	Combustible
02607401	HeatMaster® 201	Gaz naturel
03607401	HeatMaster® 201 P	Propane



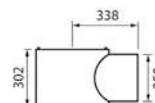
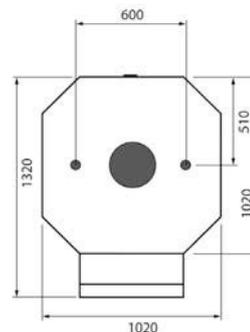
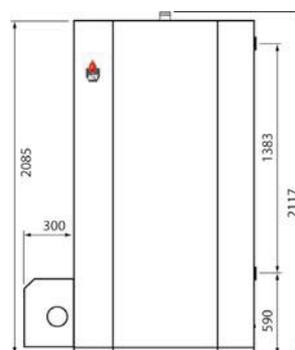
ACCESSOIRES

Référence	Description
507F3019	Réduction de cheminée sortie verticale
10800099	Moteur pour vanne à 4 voies. Livré avec une sonde 12 k Ω
10800100	Kit hydraulique \varnothing 2" pour HM . Comprendant une vanne à 4 voies, raccords et tuyauterie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Type		HM201	HM201P
Combustible		Gaz naturel	Propane
Débit calorif. que max (entrée) - PCI	kW	220	220
Puissance utile au régime max (80/60°C)	kW	200,2	200,2
Puissance utile au régime min (80/60°C)	kW	56,4	56,4
Capacité totale	L	641	641
Capacité primaire	L	241	241
Raccordement chauffage	\varnothing "	2 F	2 F
Raccordement sanitaire	\varnothing "	2 M	2 M
Raccordement - gaz	\varnothing "	5/4 (F)	5/4 (F)
Perte de charge hydraulique chaudière à $\Delta t = 20^\circ\text{C}$	mbar	240	240
Débit de gaz G20 (puissance max)	m ³ /h	25,40	-
Débit de gaz G25 (puissance max)	m ³ /h	29,54	-
Débit de gaz G31 (puissance max)	m ³ /h	-	9,81
Raccordement à la cheminée	\varnothing mm	250	250
Poids à vide	kg	550	550
Température maximale d'exploitation	°C	90	90
Pression max de service (primaire)	bar	3	3
Pression max de service (ECS)	bar	10	10
Tension	V	230	230
Protection IP		30	30
Puissance électrique consommée	W	800	800

DIMENSIONS



ref 507F3019
= option/optie

PERFORMANCES EAU CHAUDE SANITAIRE

Type		HM201	HM201P
Débit de pointe à 40°C	L/10'	1745	1745
Débit de pointe 1ère heure à 40°C	L/60'	6690	6690
Débit continu à 40°C	L/h	6117	6117
Débit de pointe à 45°C	L/10'	1489	1489
Débit de pointe 1ère heure à 45°C	L/60'	5667	5667
Débit continu à 45°C	L/h	5039	5039
Débit de pointe à 60°C	L/10'	971	971
Débit de pointe 1ère heure à 60°C	L/60'	3534	3534
Débit continu à 60°C	L/h	2914	2914

RÉGIME DE MARCHÉ

Fluide chauffant : 90°C
Eau froide : 10°C
Température ECS élevée: jusque 92°C

RACCORDEMENT À LA CHEMINÉE

B23-C53

With the future in mind

Since 1922



excellence in hot water

www.acv.com



Distributeur: